



# OPTIMUM X

SUPERPLASTIFIANT - HAUT RÉDUCTEUR D'EAU - MAINTIEN D'OUVRABILITE ELEVE

## DESCRIPTION

**OPTIMUM X** est un super plastifiant à base de polymères de dernière génération. Spécifique pour la préfabrication, caractérisée par une très haute réduction du rapport E/C et par le développement de très hautes résistances initiales et finales. Il est une alternative à l'utilisation du traitement thermique à vapeur, même en climats froids. Les produits de la gamme **OPTIMUM** présentent d'excellentes compatibilités avec tous les types de ciment, ainsi que les adjuvants tels que : les adjuvants aérant, les inhibiteurs de corrosion, les adjuvants accélérant, et la pouzzolane réactive.

## PROPRIETES CHIMIQUES ET PHYSIQUES

Etat physique : ..... Liquide  
 Couleur : .....Miel  
 Densité (g/cm<sup>3</sup>, à 20°C) : .....1,090 (± 0,02)  
 PH (20°C) : .....8 (± 1)  
 Extrait sec : .....36% (± 2%)  
 Teneur en chlorures : .....≤ 0,1%

## CARACTERISTIQUES

Le produit **OPTIMUM X**, au-delà des caractéristiques typiques des supers plastifiants synthétiques de dernière génération, présente le concept innovateur de "transformateur de phase". Ce qui a pour résultat d'obtenir un béton toujours plus facile à la mise en œuvre, sans ségrégation et qui présente des performances finales plus élevées. Cela permet de réaliser des bétons rhéo-plastiques, des BAP ou de BAN.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

**OPTIMUM X** permet d'obtenir de hautes résistances à court terme, même à basse température, et il est possible d'obtenir des bétons auto nivelant à haute résistance pour préfabriqués et précontraints. Un rapport E/C réduit de plus de 40 % permet d'obtenir

bétons imperméables, sans ressuage, durable au vue de toutes les catégories d'exposition fixée par la norme UNI **EN 206-1** et avec plus d'adhérence aux armatures.

L'effet très accélérant et le développement des hautes résistances à court terme peuvent réduire ou éliminer le temps de traitement à la vapeur. La formulation particulière de ce produit permet d'obtenir de bons bétons très ouvrables en l'absence des parties très fines.

## DOSAGE

Le dosage de l' **OPTIMUM X** varie entre 0,6 à 2 % du poids du ciment.

Le dosage optimal est déterminé en fonction des caractéristiques désirées, selon la composition du béton, des matériaux disponibles et de l'ouvrage à réaliser.

## MODE D'EMPLOI

**OPTIMUM X** développe l'efficacité maximale, en termes de réduction d'eau et d'homogénéisation du béton.

L'addition du l'**OPTIMUM X** ne doit jamais se faire sur un béton sec, c'est-à-dire, avant l'ajout de l'eau (Il serait adsorbé par les agrégats et le sable d'où une inefficacité avec le ciment). Il est conseillé d'ajouter l'**OPTIMUM X** après l'ajout des composants du béton et environ 90% de l'eau de gâchage nécessaire.

Terminer le mélange en y ajoutant graduellement l'eau restante (10 %) jusqu'à l'obtention de la consistance désirée. Les dosages sont évalués au poids du ciment.

## CONDITIONNEMENT

- Bidon de 20 Litres.
- Fût de 216 Litres.
- Cubitainer de 1000 Litres.



### Siège a. Usine :

B.P. 203 Zone Industrielle de Sidi-Bel-Abbès

Tél. : + 213 (0) 48 70 34 63

Fax : + 213 (0) 48 70 34 62

E-mail : info@teknachem.com

WWW.TEKNACHEM.COM

### Antenne d'Alger :

Rue de la Soummam lot N° 06 Z.I. Oued Smar Alger

Tél./Fax : + 213 (0) 23 92 05 62

### Antenne de Sétif :

Zone d'Activité Artisanale 6<sup>ème</sup> Tranche - Sétif

Tél. : + 213 (0) 36 93 90 10 - Fax : + 213 (0) 36 93 90 60

Les informations contenues dans la présente fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à des tests préliminaires dans ses propres conditions d'emploi ou à faire appel à l'assistance technique de la société. Par conséquent la **TEKNACHEM ALGERIE SARL** décline toutes responsabilités pour l'emploi inapproprié du produit.



pour une plus en béton



## CONDITIONNEMENT

- Bidon de 20 Litres.
- Fût de 216 Litres.
- Cubitainer de 1000 Litres.

## VALIDITE

12 mois dans son emballage hermétiquement fermé, stocké entre 5°C et 35°C et à l'abri du soleil.

## PRECAUTION D'EMPLOI

Se référer à la fiche de données de sécurité.



### Siège & Usine :

B.P.203 Zone Industrielle de Sidi-Bel-Abbès  
Tél. : + 213 (0) 48 70 34 63  
Fax : + 213 (0) 48 70 34 62  
E-mail : info@teknachem.com  
[WWW.TEKNACHEM.COM](http://WWW.TEKNACHEM.COM)

### Antenne d'Alger :

Rue de la Soummam lot N° 06 Z.I. Oued Smar Alger  
Tél./Fax : + 213 (0) 23 92 05 62

### Antenne de Sétif :

Zone d'Activité Artisanale 6<sup>ème</sup> Tranche - Sétif  
Tél. : + 213 (0) 36 93 90 10 - Fax : + 213 (0) 36 93 90 60

Les informations contenues dans la présente fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à des tests préliminaires dans ses propres conditions d'emploi ou à faire appel à l'assistance technique de la société. Par conséquent **TEKNACHEM ALGERIE SARL** décline toutes responsabilités pour l'emploi inapproprié du produit.

