



OPTIMUM 600

Superplastifiant pour béton - très haut réducteur d'eau -
maintien rhéologique - avec effet retard

DESCRIPTION

OPTIMUM 600 est un adjuvant super plastifiant à base de poly-carboxylates de nouvelle génération, qui permettent de réaliser des bétons très fluides avec des rapports E/C très réduits.

Il est compatible avec tous les types de ciment.

Par son action dispersante et la bonne synergie de ses composants, il confère au béton un maintien prolongé de l'ouvrabilité avec des bonnes caractéristiques de compacité et de résistances mécaniques.

AVANTAGES

L'**OPTIMUM 600** est particulièrement recommandé pour la fabrication de béton à faible rapport E/C, à très long maintien d'ouvrabilité. Il présente une excellente imperméabilité aux bétons.

L'**OPTIMUM 600** a été formulé pour un long maintien de l'ouvrabilité avec des résistances élevées à la compression et flexion à 28 jours. Il diminue le retrait hygrométrique, avec des parements parfaits et une meilleure durabilité.

DOMAINES D'APPLICATION

L'**OPTIMUM 600** est destiné aux :

- Bétons transportés sur de longues distances.
- Bétons structurels.
- Bétons AutoPlaçants BAP.
- Bétons de fondations (parois moulés, pieux...).
- Bétons pompés.
- Bétons de Génie- Civil (ouvrages d'art, tunnels).
- Béton prêt à l'emploi.

CARACTERISTIQUES

Etat physique :	_____	Liquide
Couleur :	_____	Brun
Densité (g/cm ³ , à 20 °C) :	_____	1,110 (± 0,03)
PH (20 °C) :	_____	4,5 (± 1)
Extrait sec :	_____	34,5 % (± 2 %)
Teneur en chlorures :	_____	< 0,1 %
Équivalent Oxyde de Sodium	_____	< 0,1 %

MODE D'EMPLOI

L'addition de l'**OPTIMUM 600** ne doit jamais se faire sur un béton sec avant l'ajout de l'eau (Il serait adsorbé par les agrégats et le sable d'où une inefficacité avec le ciment).

Il est conseillé d'ajouter l'**OPTIMUM 600** après l'ajout des composants du béton et environ 90 % de l'eau de gâchage nécessaire.



Siège & Usine:



OPTIMUM 600

Superplastifiant pour béton - haut réducteur d'eau - maintien rhéologique - avec effet retard

Terminer le mélange en ajoutant graduellement l'eau restante (10 %) jusqu'à l'obtention de la consistance désirée. Les dosages sont évalués au poids du ciment.

DOSAGE

Le dosage de l'**OPTIMUM 600** varie entre 0,6 à 2 % du poids du ciment soit de 0.6 à 1.8 litre pour 100 Kg de ciment.

Le dosage optimal est déterminé en fonction des caractéristiques désirées, selon la composition du béton. Des essais d'optimisation sur site sont conseillés.

OPTIMUM 600 présente un léger effet retardateur, quand le dosage est supérieur à 1,2 %.

CONDITIONNEMENT

- Bidon de 20 Litres.
- Fût de 216 Litres.
- Cubitainer de 1000 Litres.

CONSERVATION

12 mois dans son emballage hermétiquement fermé, stocké entre 5°C et 35°C et à l'abri du soleil.

PRÉCAUTION D'EMPLOI

Se référer à la fiche de données de sécurité.

DOCUMENT DE REFERENCES

PV d'essais établi par le CNERIB.

