



BLOCKTEK EPOXY

RESINE EPOXY POUR ANCRAGES CHIMIQUES STRUCTURAL

DESCRIPTION

BLOCKTEK EPOXY est une résine époxy pure utilisée pour réaliser les ancrages chimiques. Ce produit possède la qualification sismique selon la norme européenne **EOTA ETAG 001** Annexe E-C2.

UTILISATIONS

BLOCKTEK EPOXY est une résine à deux composants, qui possède la qualification sismique selon la Norme Européen **ETA ETAG- 001** Annexe E-C2, et s'adapte à l'usage structurel conformément au **D.M. 14/01/2008**. Ce produit s'applique dans les endroits où l'eau est susceptible d'être présente, il est également résistant au feu. Le produit est homologué pour usage sur des supports à profondeur d'ancrage variable. **BLOCKTEK EPOXY** est approuvé pour une large gamme de tiges filetées (M8 à M30) et des tiges d'adhérence améliorées (diamètre de 8 mm à 32 mm).

BLOCKTEK EPOXY possède une double certification ETA (approbation technique européenne) pour les connexions de post-installation selon Eurocode 2 et TR023 avec une profondeur maximale admissible de 2500 mm, la pose se fait à la fois par forage ou par carottage (sec / humide).

Les caractéristiques du produit permettent de l'utiliser sur béton fissuré (Option 1) avec des barres M12 à M24 et béton non fissuré (option 7) pour les barres de M8 à M30. Les températures de fonctionnement sont comprises entre $-40^{\circ}\text{C} / +40^{\circ}\text{C}$ (T° max longue période = 24°C) et $-40^{\circ}\text{C} / +80^{\circ}\text{C}$ (T° max longue période = 50°C). Le produit a l'avantage d'être utilisé sur un béton humide ou dans le trou prévu à cet effet, sans doubler le temps de mise en service.

APPLICATIONS

BLOCKTEK EPOXY est utilisé pour fabriquer des ancrages chimiques soumis à des charges lourdes dans le domaine de la construction civile, industrie, électricité et plomberie. Les ancrages se font sur des supports tels que : la pierre, la brique pleine, le bois et le béton.

BLOCKTEK EPOXY est indiqué pour applications sous-marines et dans la consolidation et la récupération structurelle.

La procédure d'installation est la suivante :

Vérifier que la surface est sèche et exempte d'huile et d'autres contaminants.

Effectuer un trou (perpendiculaire) avec une perceuse à percussion ou rotation unique.

Faire sortir la poussière et les autres résidus à l'aide de l'air comprimé.

Nettoyer la surface latérale du trou avec une brosse métallique convenable.

Préparer l'instrument en dévissant le bouchon de la cartouche,

Visser le mélangeur et insérer la cartouche en injectant une première partie du produit.

Veiller à ce que les deux composants A (de couleur blanche) et B (de couleur noir), soient complètement mélangés.

Le mélange complet est obtenu lorsque les deux composants mélangés obtiennent une couleur uniforme.

A ce moment seulement, la cartouche est prête à l'emploi.

Injecter la résine **BLOCKTEK EPOXY** dans le trou préparé jusqu'à ce qu'il soit rempli au 2/3.

Dans le cas d'un matériau perforé insérer la cage en matière plastique.

Utiliser une coupe de la tige filetée à l'extrémité de 45° vers le trou et insérer la barre.

Insérez la barre avec un mouvement de rotation afin de faciliter l'échappement des bulles d'air.

En fonction de la température du substrat, la durée d'ouvrabilité de la résine varie, la température minimale d'application est de 5°C .



Siège & Usine :

B.P. 203 Zone Industrielle de Sidi-Bel-Abbes

Tél. : + 213 (0) 48 70 34 63

Fax : + 213 (0) 48 70 34 62

E-mail : info@teknachem.com

WWW.TEKNAHEM.COM

Antenne d'Alger :

Rue de la Soummam lot N° 06 Z.I. Oued Smar-Alger

Tél. /Fax : +213 (0) 23 92 05 62

Antenne de Sétif :

Zone d'Activité Artisanale 6^{ème} Tranche - Sétif

Tél. : + 213 (0) 36 93 90 10 - Fax : + 213 (0) 36 93 90 60

Les informations contenues dans la présente fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispense pas l'utilisateur de procéder à des tests préliminaires dans ses propres conditions d'emploi ou à faire appel à l'assistance technique de la société. Par conséquent la **TEKNAHEM ALGERIE SARL** décline toutes responsabilités pour l'emploi inapproprié du produit.





BLOCKTEK EPOXY

RESINE EPOXY POUR ANCRAGES CHIMIQUES STRUCTURAL

Si vous travailler à une température de 30 ° C, la vitesse d'obturation et la maniabilité est de 20 min et la durée de mise en service et de charge est de 12 heures.

Si vous travailler à une température de 10 ° C, la durée d'ouvrabilité de 1 h 40 la durée de mise en service et de charge est de 28 heures.

CARACTÉRISTIQUES ET PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COMPOSITION: résine époxy

EPOXY 21 Cartouches: 470ml / 275ml

Numéro de fixation (trous M8: 10X85mm): $\pm 89 / \pm 50$

Numéro de fixation (trous M30 Forum: 35X275mm): $\pm 3 / \pm 1,5$

DONNÉES D'INSTALLATION

Typologie de la barre : $\geq 5,8 - A4 / 70 M8 / M16$

Épaisseur minimale de support hmin (mm): 100/116

Diamètre du trou (mm): 10/18

Profondeur du trou - h1 (mm): 65/85

Profondeur d'entrée - hnom (mm): 60/80

DONNEES DE LA CHARGE

Typologie de la barre : $\geq 4,6 / A2-70 / A4-70$	BRIQUE	BOIS
charge de traction / Nrec / \varnothing barre M8 (kN):	2,0	2,0
charge de traction / Nrec / \varnothing bar M16 (kN):	4,0	10,7
charge de cisaillement / Vrec / \varnothing barre M8 (kN):	3,0	Réf.CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)
charge de cisaillement / Vrec / \varnothing bar M16 (kN):	4,2	
Type de barre: B450C, BST500:	BETON	
CHARGE DE TRACTION / Nrec / $\varnothing 12$ (kN):	14	
CHARGE DE TRACTION / Vrec / $\varnothing 12$ (kN):	17,4	
Type de barre: $\geq 5,8$		
CHARGE DE TRACTION / Nrec / M16 (kN):	16,8	
CHARGE DE TRACTION / Vrec / M16 (kN):	23,3	

CONDITIONNEMENT

Cartouches de 265 ml et de 470 ml.

STOCKAGE

Le produit a une durée de vie de 24 mois lorsqu'il est conservé dans un endroit frais, sec et protégé du gel et de la chaleur à une température comprise entre $+5^{\circ}\text{C}$ et $+30^{\circ}\text{C}$

PRECAUTIONS

En présence de trou inondé, il est recommandé de réduire de 20% la charge à appliquer. L'action de coupe ne doit pas être dirigée vers le bord.

Les charges sont valables pour l'ancrage uniquement, sans influence d'empattement et de distance de bord ($h \geq \text{hef}$). En plus d'un facteur de sécurité global inclus et une charge latérale de coefficient utilisé égale 1.4.

Nous recommandons l'utilisation d'équipements de protection pour les mains et le visage.

Pour l'installation de la barre et la cargaison de mise en service ultérieure observer les durées d'exposition appropriées spécifiées dans la fiche technique qui accompagne le produit.

Avant la mise en service, vérifier le durcissement du produit.

Ensuite, la cartouche peut être réutilisée en remplaçant le mélangeur avec une nouvelle. Rappelez-vous toujours d'injecter une partie du produit avant de l'appliquer. Les données de charge sont recommandées pour les applications sur les matériaux de base (briques et bois) de caractéristiques mécaniques moyennes.

Tenant compte de la variété de substrats dans le béton et / ou le bois, il est préférable de faire des essais appropriés sur site.



Siège & Usine :

B.P. 203 Zone Industrielle de Sidi-Bel-Abbes

Tél. : +213 (0) 48 70 34 63

Fax : +213 (0) 48 70 34 62

E-mail : info@teknachem.com

WWW.TEKNAHEM.COM

Antenne d'Alger :

Rue de la Soummam lot N° 06 Z.I. Oued Smar-Alger

Tél. /Fax : +213 (0) 23 92 05 62

Antenne de Sétif :

Zone d'Activité Artisanale 6^{ème} Tranche - Sétif

Tél. : +213 (0) 36 93 90 10 - Fax : +213 (0) 36 93 90 60

Les informations contenues dans la présente fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispense pas l'utilisateur de procéder à des tests préliminaires dans ses propres conditions d'emploi ou à faire appel à l'assistance technique de la société. Par conséquent la **TEKNAHEM ALGERIE SARL** décline toutes responsabilités pour l'emploi inapproprié du produit.

